**დოპელჰერცი ვიტამინების კომპლექსი**

**დიაბეტით დაავადებულთათვის**

**ახორციელებს ორგანიზმის მიზანმიმართულ მომარაგებას სპეციალურად შერჩეული ვიტამინებით, მიკროელემენტებით და მინერალური ნივთიერებებით, ორგანიზმში მათი ოპტიმალური ბალანსის შენარჩუნებისათვის.**

**დოპელჰერცი ვიტამინების კომპლექსი დიაბეტით დაავადებულთათვის შექმნილია სპეციალურად შაქრიანი დიაბეტის გართულებათა პროფილაქტიკისა და კომპლექსური მკურნალობისათვის**

**B ჯგუფის ვიტამინები** არეგულირებენ ნივთიერებათა ცვლას უჯრედში და ხელს უწყობენ მის ენერგიით მომარაგებას. არეგულირებენ ნერვული სისტემის ფუნქციას.

**ვიტამინი B12, B6 და ფოლიუმის მჟავა** დიდ როლს ასრულებს ჰომოცისტეინის ცვლაში, რაც მნიშვნელოვანია გულ-სისხლძარღვთა სისტემის ნორმალური ფუნქციის შენარჩუნებისათვის.

**ვიტამინ C, E და სელენს** გამოხატული აქვთ ანტიოქსიდანტური თვისებები და მნიშვნელოვან როლს ასრულებენ უჯრედის დაცვაში..

**ქრომი** ხელს უწყობს სისხლში შაქრის დონის ოპტიმალური დონის შენარჩუნებას, ათეროსკლეროზის და გულ-სისხლძარღვთა სისტემის მხრივ დარღვევათა პროფილაქტიკას, ამცირებს სისხლში ქოლესტერინის დონეს, ხელს უშლის ორგანიზმში ცხიმის ჩალაგებას.

**თუთია** მონაწილეობს იმუნიტეტის ფორმირებაში, შედის ფერმენტების შემადგენლობაში.

მაგნიუმი მონაწილეობს ფოსფორის ცვლაში, ახდენს სისხლის წნევის დაქვეითებას, მნიშვნელოვანია მრავალი ფერმენტის ფუნქციონირებისათვის.

**დოპელჰერცი ვიტამინების კომპლექსი დიაბეტით დაავადებულთათვის** ზრდის ორგანიზმის მდგრადობას არასასურველი გარემო ფაქტორების, მიკროორგანიზმების და ვირუსების წინააღმდეგ, აუმჯობესებს იმუნურ სტატუსს.

**შემადგენლობა:**

ვიტამინი E- 42 მგ, ვიტამინი C- 200მგ, ვიტამინი B12- 9მკგ, ვიტამინი B6- 3მგ, ვიტამინი B1- 2მგ, ვიტამინი B2- 1,6 მგ, ნიკოტინამიდი- 18მგ, ქრომი- 60მკგ, ფოლიუმის მჟავა- 450მკგ, ბიოტინი- 150მკგ, კალციუმის პანტოთენატი- 6მგ, სელენი- 30მკგ, მაგნიუმი- 200მგ, თუთია- 5მგ.

**ჩვენება:**

შაქრიანი დიაბეტის გართულებათა პროფილაქტიკა და კომპლექსური თერაპია.

**მიღების წესი და დოზირება:**

ყოველდღიურად 1ტაბლეტი დაუღეჭავად, საკმარისი რაოდენობის წყლის მიყოლებით.

საჭიროების შემთხვევაში შესაძლებელია ტაბლეტის ორ ნაწილად გაყოფა.

**გამოშვების ფორმა:**

შემოგარსული ტაბლეტი #30

**შენახვის პირობები და ვადები:**

ინახება სინათლისაგან დაცულ ადგილას , არაუმეტეს 25ºCტემპერატურტაზე.

შეინახეთ ბავშვებისათვის მიუწვდომელ ადგილას.

**მწარმოებელი ქვეყანა- გერმანია . QUEISSER PHARMA**

**SK impex დისტრიბუტორი საქართველოში**